

FCP展示会・商談会シート

記入日 2024年
11月1日

FOOD
COMMUNICATION
PROJECT

第3.3版

商品特性と取引条件

商 品 名	202398 携帯ボトル用 佐賀県産どくだみ茶 12P						
提 供 可 能 時 期 (最もおいしい時期を()内に記載)	通 年 ()	賞 味 期 限 / 消 費 期 限	賞味期限	24ヶ月	消費期限	無	
主 原 料 産 地 (漁獲場所等)	どくだみ(国産)		JAN コー ド (13桁もしくは8桁)	4901787182032			
内 容 量	21.6g (1.8g × 12袋)		I T F コー ド	14901787182039			
1 ケースあたり入数	30		希 望 小 売 価 格	税 抜	¥400	税 込 (切捨) 税 率 8%	¥432
保 存 温 度 帯	常温		商 品 サ イ ズ (重 量)	縦(寸) × 横(寸) × 高さ(寸)	重量(g)		
				19.0 × 12.0 × 4.0	28.8		
最 大 ・ 最 小 ケース納品単位 (◎ケース/日 など単位も記載)	最大	50ケース/日	最 小	1ケース	ケ ー ス サ イ ズ	縦(寸) × 横(寸) × 高さ(寸)	重量(kg)
						31.5 × 22.0 × 25.0	1.2
認 証 等 (商品・工場・農場等)	<input type="checkbox"/> 有機JAS <input type="checkbox"/> ISO ※ <input checked="" type="checkbox"/> HACCP ※ <input type="checkbox"/> 農業生産工程管理(GAP) ※ <input type="checkbox"/> その他(右に記入→) ※印のものは、具体的な取得内容を記載 → HACCP認証: 麦茶(ティーバッグ)の製造						

タ ー ゲ ッ ト	売 り 先 <input checked="" type="checkbox"/> 外食 <input checked="" type="checkbox"/> 中食 <input checked="" type="checkbox"/> 商社・卸売 <input checked="" type="checkbox"/> メーカー <input checked="" type="checkbox"/> スーパーマーケット <input checked="" type="checkbox"/> 百貨店 <input checked="" type="checkbox"/> その他小売 <input type="checkbox"/> ホテル・宴会・レジャー <input type="checkbox"/> その他(右に記入→)	<input type="checkbox"/> (業務用対応可能) <input type="checkbox"/> ギフト対応可能
利 用 シ ーン (利用方法・おすすめレシピ等)	お 客 様 (性別・年齢層など) お茶代わりに健康茶をお召し上がりになっている方 国産の原料を使用した商品にこだわっている方 フィス、学校に水筒を持って行かれる方	
商 品 特 徴	①耐熱ポットかマグカップにティーバッグを1袋入れてください。 ②お湯を約300~350ml注いでください。 ③約10分で出来上がりです、お好みの濃さでお召し上がりください。 どくだみ茶は日本各地で古くから愛飲されてきました。 本品はノンカフェイン・ノンカロリーです、国産どくだみを香ばしく焙煎しました。 輸出やインバウンド対応のため英訳入りです。 携帯ボトルにピッタリの規格であり、吊り下げ陳列に対応出来るフック穴付きです。	

商品写真



名 称	どくだみ茶(ティーバッグ)
原 材 料 名	どくだみ(国産)
内 容 量	21.6g (1.8g×12袋)
賞 味 期 限	枠外下部に記載
保 存 方 法	直射日光、高温多湿を避けて 常温で保存してください。
製 造 者	三栄興産株式会社 佐賀県唐津市相知町相知2635番地1

栄養成分表示 浸出前 ティーバッグ1袋(1.8g)当たり			
エネルギー	8kcal	炭水化物	1g
たんぱく質	0.2g	食塩相当量	0.0002g
脂 質	0.04g	カフェイン	0g
栄養成分表示 浸出液100ml当たり			
エネルギー	0kcal	炭水化物	0.1g
たんぱく質	0g	食塩相当量	0g
脂 質	0g	カフェイン	0g



三 栄 興 産

SANEI KOSAN

アレルギー表示(特定原材料)

※使用している項目に☑、使用していない場合は以下の欄に大きく×をする。

表示義務有	<input type="checkbox"/> えび、 <input type="checkbox"/> かに、 <input type="checkbox"/> くるみ、 <input type="checkbox"/> 小麦、 <input type="checkbox"/> そば、 <input type="checkbox"/> 卵、 <input type="checkbox"/> 乳、 <input type="checkbox"/> 落花生
表示を奨励 (任意表示)	<input type="checkbox"/> アーモンド、 <input type="checkbox"/> あわび、 <input type="checkbox"/> いも、 <input type="checkbox"/> いんげん、 <input type="checkbox"/> オレンジ、 <input type="checkbox"/> カシューナッツ <input type="checkbox"/> キウイフルーツ、 <input type="checkbox"/> 牛肉、 <input type="checkbox"/> ごま、 <input type="checkbox"/> さけ、 <input type="checkbox"/> さば、 <input type="checkbox"/> 大豆、 <input type="checkbox"/> 鶏肉、 <input type="checkbox"/> バナナ、 <input type="checkbox"/> 豚肉、 <input type="checkbox"/> マカダミアナッツ <input type="checkbox"/> もも、 <input type="checkbox"/> やまいも、 <input type="checkbox"/> りんご、 <input type="checkbox"/> ゼラチン (当商品以外にアレルギーを扱っている場合はその旨を記入)
備 考	大豆を使用した設備で製造しています

※今後FCP事務局がシート普及拡大のためにセミナー等で掲載内容の紹介を行うことについて 右欄に○をして下さい。(無記入の場合は紹介しません。)(承諾) 拒否

■ 出展企業紹介



出 展 企 業 名		三栄興産株式会社		
年 間 売 上 高	402百万円(令和5年度)	従 業 員 数 (社員〇名、パート〇名など)	28名(社員22名、パート6名)	
代 表 者 氏 名	代表取締役 緒方哲哉			 <p>品質に関し、一切の妥協を許しません。</p>
メ ッ セ ー ジ	<p>弊社は企業理念を「日本の心を育み、豊かでいきいきとした生活を創造する三栄グループ」とし、提供するサービスや、商品である麦茶・健康茶を飲むことで世界中の皆様が幸せになることを願い活動しています。</p> <p>弊社の所在地である佐賀県は日本一の大麦の産地です。地域の宝である大麦を使用し1965年より麦茶を作り続けています。</p>			
ホ ー ム ペ ー ジ	http://www.sk-sanei.co.jp/			
会 社 所 在 地	〒 849-3201	佐賀県唐津市相知町相知2635番地1		
工 場 等 所 在 地	〒 849-3201	佐賀県唐津市相知町相知2635番地1		
担 当 者	緒方哲哉	E - m a i l	eigyou@sk-sanei.co.jp	
T E L	0955-62-2824	F A X	0955-62-2825	

■ 生産・製造工程アピールポイント ※農産品の場合は栽培面積・年間収穫量なども記載

<p>製造工程：原料受入→保管→焙煎→選別→計量・包装→金属探知機→ウェイトチェック→目視検査→梱包→保管→出荷</p> <p>選別：目視、味覚、嗅覚、磁力、篩、比重</p> <p>製品検査(全量)：金属探知機、ウェイトチェック、外装、印字</p> <p>製品検査(抜き取り)：包装仕掛かり時、10分後、以降15分後(目視、味覚、嗅覚、ティーバッグシール強度、外装シール強度、計量、製品・ケースへの印字の再確認と記録)</p> <p>ロットナンバー管理：各工程にて記録、保管(原料受け入れ時、焙煎時、加工時、保管時)</p>
--

写 真

 <p>どくだみ茶(粉碎前)</p>	 <p>金属探知機・ウェイトチェッカー</p>	 <p>携帯ボトル</p>
---	--	--

■ 品質管理情報

商品検査の有無	○ 無 ● 有一具体的に	目視・味覚・嗅覚・金属・重量・焙煎色度・病原性微生物・水分活性・残留農薬・放射能 等			
衛生管理への取組	生産・製造工程の管理	HACCPの手法に基づき製造工程を管理。(2017年から認証)			
	従業員の管理	HACCP委員会を中心とし自己啓発、相互啓発を行う。 法令、技能など各種研修会への参加、外部講師による社内講座の開催。			
	施設設備の管理	製造設備は日毎、年次等、定期的なメンテナンスを実施。毎週末社内で点検、意見交換会を開催し、要改善ポイントの早期発見に務める。外注先と協力し防虫防鼠に務める。			
危機管理体制	担当者連絡先	担当者名または担当部署名	緒方哲哉	連絡先	TEL:0955-62-2824 eigyou@sk-sanei.co.jp
	危機管理に関する対応や生産物賠償責任保険(PL保険)の加入など	危機管理に関する対応：HACCPの手法に基づく 生産物賠償責任保険への加入：基本補償・保険証券支払限度額1億円、リコール費用補償特約3千万円			